



# Nowohucki Biuletyn Solidarności

Nr 35/1635

8 września 2021 r.

Kraków

## Standard ResponsibleSteel™

### czyli Odpowiedzialna Produkcja Stali

W ubiegły piątek tj. 3 września br. odbyło się spotkanie HR z przewodniczącymi sześciu największych organizacji związkowych AMP S.A. Jednym z tematów poruszanych w trakcie telekonferencji było przedstawienie i omówienie korzyści z wdrożenia standardu RS w ArcelorMittal Poland S.A. Szczegóły programu zaprezentował koordynator wprowadzenia, dyrektor Biura Postępu Piotr Żarczyński.

Czego dotyczy ten standard? To zapewne pierwsze pytanie, jakie nasuwa się osobie niezorientowanej w tej tematyce. Odpowiadając Piotr Żarczyński wyjaśnił, że jest to standard dla branży stalowej opracowany przez organizację ResponsibleSteel™, zrzeszającą największych producentów stali i ich dostawców, organizacje środowiskowe i społeczne, organizacje branżowe, jednostki certyfikujące i naukowe. No i wreszcie, po co to robimy? Przecież w firmie wdrożono już dużo różnego rodzaju standardów. Dyrektor Biura Postępu poinformował, że nasza firma podjęła starania o zdobycie certyfikatu tego standardu. Certyfikat ma dać naszym interesariuszom pewność, że stal, którą produkujemy, spełnia wysokie standardy bhp, środowiskowe i socjalne. Chcemy być postrzegani jako firma odpowiedzialna społecznie, przyczyniająca się do równoważonego rozwoju społeczeństwa i chcemy, by w taki sposób była postrzegana branża. Krótko mówiąc: Stal – tworzywo nowoczesnego świata, hutnictwo – odpowiedzialny przemysł – powiedział koordynator wprowadzenia Piotr Żarczyński.

**W pigułce:** Standard obejmuje 12 obszarów, dla każdego z kryteriów trzeba dostarczyć solidne dowody realizacji wymagań. Są to:

1. Ład korporacyjny
2. Systemy zarządzania
3. Bezpieczeństwo i higiena pracy
4. Prawo pracy
5. Prawa człowieka
6. Zaangażowanie w sprawy otoczenia i komunikacja
7. Społeczność lokalna
8. Zmiany klimatu i emisje gazów cieplarnianych
9. Hałas, emisje, ścieki i odpady
10. Gospodarka wodna
11. Bioróżnorodność
12. Wyłączanie i zamykanie zakładów

W trakcie spotkania przedstawiono program audytu w AMP S.A. I tak, Audyt ResponsibleSteel™ przeprowadzi jednostka certyfikująca DNV Poland. Odbędzie się on w dwóch etapach. Pierwszy etap przewidziany jest na 9-10 listopada tego roku. Poprzedzi go przekazanie audytorom formularza samooceny wraz z dowodami spełnienia wymagań w poszczególnych zasadach. W czasie tych dwóch dni audytorzy będą rozmawiać z wskazanymi dla poszczegól-

nych zasad pracownikami, by wyjaśnić ewentualne niejasności. Efektem tych spotkań będzie wskazanie, co należy zrobić czy uzupełnić przed drugim etapem audytu. Audytorzy po tej części przygotują szczegółowy plan drugiego etapu audytu. Zaplanowany jest on w dniach 24 stycznia – 4 lutego 2022 roku i będzie prowadzony już we wszystkich 6 lokalizacjach. W czasie tego etapu odbędą się wizyty w poszczególnych zakładach, podczas których audytorzy będą gromadzić kolejną porcję wiedzy o naszej firmie, także w czasie rozmów z pracownikami. Ponadto, poza tymi dwoma etapami, audytorzy zupełnie niezależnie będą się kontaktować z naszymi interesariuszami: klientami, dostawcami, społecznościami lokalnymi, instytucjami rządowymi i samorządowymi, związkami zawodowymi, organizacjami społecznymi w otoczeniu naszych zakładów oraz z naszymi pracownikami. Zatem zakres audytu jest bardzo szeroki i w pewnych jego elementach zupełnie niezależny od AMP. Ma to pozwolić na prawidłową ocenę spełniania wymogów standardu przez naszą firmę.

Kończąc prezentację dyrektor Biura Postępu Piotr Żarczyński poinformował, które zakłady w Europie przeszły już przez ten proces. Jak stwierdził, ścieżka jest już przetarta. Certyfikaty odebrały w lipcu tego roku cztery europejskie zakłady: w Gandawie, Bremie, Eisenhüttenstadt oraz Belval/Differdange. Kolejne zakłady przygotowują się do certyfikacji lub już ten proces formalnie rozpoczęły.

## 25. Pielgrzymka Hutników do Kalkowa

W sobotę 2 października br. odbędzie się jubileuszowa **25. Pielgrzymka Hutników do Sanktuarium Matki Bożej Bolesnej Królowej Polski w Kalkowie - Godowie**. Do uczestnictwa w pielgrzymce, która będzie miała wyjątkowy, uroczysty charakter, zaprasza Rada Krajowej Sekcji Hutnictwa. W uroczystościach wezmą udział delegacje i poczty sztandarowe z polskich hut oraz innych zakładów zrzeszonych w Krajowej Sekcji Hutnictwa (oprócz hutniczych są to zakłady koksownicze, materiałów ogniotrwałych, metali nieżelaznych, odlewnictwa itp.). Znajdzie się tam także delegacja ze sztandarem Komisji Robotniczej Hutników.

Uroczysta Msza św. w intencji hutników i ich rodzin rozpocznie się o godz. 12:00. Po niej nastąpi przemarsz do Ołtarza Hutników w Golgotcie Kałkowskiej.

Aby pozostawić w Sanktuarium trwałą ślad po tym jubileuszu, Rada KSH zdecydowała (po uzgodnieniach z ks. proboszczem Zbigniewem Staniosem) ufundować monstrancję z grawerem o treści: *Dar Krajowej Sekcji Hutnictwa NSZZ „Solidarność” w 25. Pielgrzymkę Kałków-Godów 02.10.2021 r.* W związku z tym ogłoszono zbiórkę środków na realizację tego projektu.

Odpowiadając na apel, Zarząd KRH podjął decyzję, aby w imieniu hutniczej „Solidarności” dołączyć do zbiórki i przekazać datkę na dar dla kałkowskiego Sanktuarium.

**XXIV Walne Zebranie Delegatów MOZ NSZZ Solidarność AMP SA - Kraków odbędzie się w środę 15 września.**

**Początek obrad o godz. 10:00.**

## Zapisy na Pielgrzymkę do Częstochowy

Komisja Robotnicza Hutników organizuje jednodniowy wyjazd na tegoroczną 39. Ogólnopolską Pielgrzymkę Ludzi Pracy na Jasną Górę (Częstochowa 18-19 września 2021r.).

Koszt uczestnictwa to **25 zł**. Zapisy w wpłatami przyjmowane są w sekretariacie KRH (bud. LTT, I piętro, pokój nr 106, tel. 12 290 18 19) lub w Komisji Emerytów i Rencistów (bud. LTT, parter na lewo za schodami, pokój nr 8, w poniedziałki i czwartki, tel. 12 290 60 55).

Wyjazd autokarów z pielgrzymami w **niedzielę 19 września br.** spod głównej bramy huty o **godz. 7:30**.

### Z branżowych mediów

#### Projekt z Zakładu Wielkie Piece wysoko oceniony

Chodź oczywiście o Zakład Wielkie Piece w Dąbrowie Górniczej, a projekt o którym mowa dotyczy wielkiego pieca nr 2. Wdrożenie wspomnianego projektu umożliwiło stopniowe obniżanie kosztów produkcji surówki w AMP SA. Zaproponowane rozwiązania zostały docenione i nagrodzone trzecim miejscem w europejskim konkursie ArcelorMittal - Performance Excellence Awards w kategorii *doskonałość operacyjna*.

Jak dowiadujemy się z hutniczych mediów, praca nad projektem została podjęta po epizodzie przychłodzenia wielkiego pieca nr 2 w październiku 2018 roku. Powołano wtedy zespoły operacyjne, których zadaniem było przeanalizowanie sposobu organizacji pracy i prowadzenia procesu technologicznego. To z kolei pozwoliło na wdrożenie odpowiednich działań, czego konsekwencją było obniżenie kosztów produkcji i jednocześnie poprawa warunków pracy.

Cytując oryginalny tekst poświęcony temu zagadnieniu, kolejną rzeczą było zaproponowanie utworzenia nowych stanowisk - operatorów procesu zmianowego, zwanych również operatorami „alfa”, aby wesprzeć zespół procesu dziennego obserwacjami na miejscu, pierwszą analizą i raportowaniem.

Zespoły operacyjne spotykały się codziennie, aby analizować bieżące warunki pracy, korzystając z „tablic procesowych” wielkich pieców online, a następnie podejmować wspólnie optymalne działania z punktu widzenia kosztów produkcji.

Według twórcy projektu Sami-Alex Zaimi, kierownika wsparcia w Biurze Doskonalenia Procesu Surowcowego w Dąbrowie Górniczej, nie byłoby to możliwe bez pomocy centralnych zespołów, takich jak automatyzacja procesów i laboratoria. Natomiast opracowany model matematyczny pomógł usprawnić monitorowanie procesu i kontrolę termiczną w czasie rzeczywistym. Dzięki IT i fachowcom z laboratoriów wszystkie rodzaje danych i analiz chemicznych materiałów są dostępne online w czasie rzeczywistym.

#### Walcownia gorąca tworzy standardowe rozwiązania

W tym roku nie tylko fachowcy z Dąbrowy Górniczej zostali wyróżnieni w Performance Excellence Awards. Również krakowska walcownia gorąca doczekała się uznania za nowatorski układ smarowania kotliny walcowniczej.

Jak powiedział lider krakowskiego projektu Michał Markowski, system smarowania klatki walcowniczej F4 w walcowni gorącej w Krakowie stał się standardem dla całego ArcelorMittal. Oznacza to, że walcownie z innych lokalizacji mogą zaadaptować krakowskie rozwiązanie i wprowadzić je u siebie.

System smarowania klatki walcowniczej F4 w walcowni gorącej w Krakowie, od czerwca 2021, czyli od czasu przedstawienia

go na „okrągłym stole” dla walcowni gorących, organizowanym przez Globalny Dział Badań i Rozwoju z Maizieres we Francji, stał się standardem dla całego ArcelorMittal.

#### W Chorzowie powstaje Muzeum Hutnictwa

Na poprzemysłowym terenie przy ul. Metalowców w Chorzowie pod koniec roku zostanie otwarte pierwsze w Polsce muzeum poświęcone przemysłowi hutnictwa żelaza i stali. Wystawa stała powstaje w zabytkowych budynkach, m.in. w hali ponadstuletniej elektrowni Huty Kościuszk.

Muzeum Hutnictwa w Chorzowie powstaje ze środków miejskich oraz dotacji unijnej, która jest największym wsparciem sektora kultury w historii miasta. Placówka zostanie otwarta jeszcze w tym roku. Aktualnie w Muzeum trwają ostatnie przygotowania do uruchomienia wystawy.

Obiekty muzeum stanowią kompleks o powierzchni ponad 2,5 tys. m<sup>2</sup>. Znajdzie się tam m.in. wystawa stała „Królestwo Żelaza”, a w niej maszyny, archiwalne fotografie, pamiątki i nagrania ze wspomnieniami byłych hutników.

- Ekspozycja jest niezwykle bogata, bo poza dużymi ekspozycjami, takimi jak maszyny hutnicze, mamy też w gablotach mniejsze obiekty opowiadające o wielkiej hutniczej przeszłości, zdjęcia, rysunki, historyczne plany oraz pamiątki przekazane nam przez instytucje i osoby prywatne - mówi Adam Kowalski, dyrektor Muzeum Hutnictwa w Chorzowie.

Cała wystawa została podzielona na prolog, strefę pracy i strefę życia pokazującą czas wolny i życie rodzinne hutników. Istotną rolę w całym układzie wystawy odgrywa sala kinowa. Na potrzeby ekspozycji muzealnej nakręcony zostanie w hucie w Dąbrowie Górniczej 8-minutowy film, w którym zostanie pokazany proces wytopu surówki w wielkim piecu, a następnie jak z tej surówki i złomu wytwarza się stal.

#### Filmowy plan w budynku Z

Jakiś czas temu pisaliśmy o wnętrzach budynku administracyjnego Z, gdzie dawniej urzędowała dyrekcja krakowskiej huty, a dzisiaj niekiedy „urzędują” filmowcy. Przykładem filmowej produkcji, której akcja rozgrywa się między innymi w pomieszczeniach „zetki” jest bardzo dobrze oceniany polski serial telewizyjny z 2016 roku pod tytułem „Artyści”. Dziś dajemy kolejną rekomendację filmową. Realizatorzy wykorzystali znane większości pracowników huty charakterystyczne wnętrza tego budynku, dziedziniec i klatkę schodową. Mowa o najnowszym polskim filmie „Najmro”, którego bohater Zdzisław Najmrodzki (postać autentyczna) był mistrzem złodziejskiego fachu i królem ucieczek z peerelowskich aresztów i więzień.

*Film skrzy się niewymuszonym humorem, akcja pędzi jak szalona, a bohaterowie stworzeni według reguł gatunkowego typu okazują się nieco bardziej skomplikowani, niż się początkowo wydaje* - czytamy w jednej z recenzji. W głównej roli - świetny Dawid Ogrodnik. Reszta obsady równie wspaniała (m.in. Robert Więckiewicz jako milicjant).

Nie zdradzimy, które sceny zostały nakręcone w zabytkowym budynku, żeby nie psuć zabawy. Ale każdy pracownik huty, który w budynku Z bywał, na pewno rozpozna te miejsca.

Film z czystym sumieniem polecamy.

**NBS - pismo wydawane przez KRH NSZZ "Solidarność"**

dla członków i sympatyków Związku. Nakład 1800 szt.

**Redakcja: bud. LTT pok. 104, tel. 12 290 38 29**

e-mail: nbs.krh@poczta.fm, solidarnosc@krhhts.pl, www.krhhts.pl